



TechnoElast V A 9000 I 2 sw

TPV Standardqualität / TPV standard grade

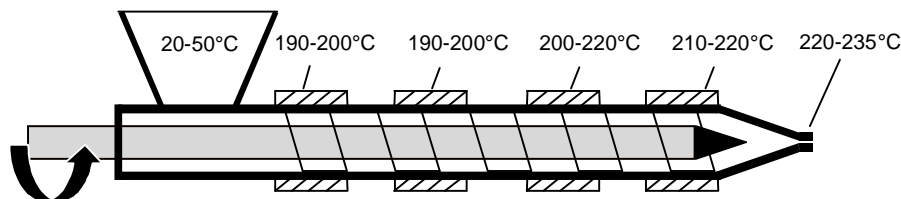
Beschreibung : / description :

TPV Shore A 90, basisadditiviert, schwarz / TPV with hardness Shore A 90, base stabilized, black

Einsatzgebiete / application *Spritzgießen, Extrusion / injection molding, extrusion*

Eigenschaften <i>Properties</i>	Prüfbedingungen <i>Test Specs</i>	Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>value</i>
Physikalische Kennwerte / Physical properties			
Dichte / <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm ³	0,97
Glührückstand / <i>Ash</i>	ISO 3451 (+625°C)	%	13
Härte / <i>Hardness</i>	ISO 868	Shore A	90
Mechanische Werte / mechanical properties			
100%-Modul / <i>tensile stress at 100%</i>	ISO 527	MPa	6,0
Bruchspannung / <i>tensile strength at break</i>	ISO 527	MPa	8,3
Bruchdehnung / <i>tensile strain at break</i>	ISO 527	%	500
Druckverformungsrest / <i>compression set</i> 70°C, 22 h	ASTM D395B	%	38
Thermische Eigenschaften / thermal properties			
Versprödungstemperatur / <i>Brittleness temperature</i>	ISO 812	°C	-60

Verarbeitungsempfehlungen / recommendation for processing



Vortrocknung / <i>predrying of granulate</i>	°C / h	80 / 3
max. Restfeuchte / <i>max. residual moisture content</i>	%	< 0,1
Verarbeitungstemperatur / <i>processing temperature</i>	°C	190 - 235
Heißkanal / <i>hot runner system</i>	°C	180 - 230
Einspritzgeschwindigkeit / <i>injection speed</i>		fast
Schneckendrehzahl / <i>screw speed</i>	U/min	100 - 200
Werkzeugtemperatur / <i>tool temperature</i>	°C	20 - 60

TechnoElast V A9000 I 2 sw ist unverträglich mit Acetalen und PVC.

TechnoElast V A9000 I 2 sw is incompatible with acetal and PVC.